

Accesorios de fundición maleable galvanizados por inmersión en caliente.

Se utilizan para unir tramos de tubo, cambiar de dirección en distintos ángulos y radios, reducir el diámetro y hacer derivaciones. Con extremos roscados (BSPT). Generalmente se utilizan en baja presión.

- **Norma de referencia:** IRAM 2548.
- **Tipo de rosca:** BSP.

DN (Pulg.)	Diámetro Exterior (mm)	Número de hilos		Diámetro		
		Por pulgada	mm	Medio (mm)	Al fondo (mm)	Mecha (mm)
½	21,3	14	1,81	19,79	18,63	19
¾	26,7	14	1,81	25,28	24,11	24,5
1	33,4	11	2,3	31,77	30,29	30,5
1 ¼	42,2	11	2,3	40,43	38,95	39,3
1 ½	48,3	11	2,3	46,32	44,84	45,25
2	60,3	11	2,3	58,13	56,63	57,15
2 ½	76	11	2,3	73,7	72,23	72,7
3	88,9	11	2,3	86,4	84,93	85,43
4	114,3	11	2,3	111,55	110,07	110,6

Dimensiones rosca BSP:

- **Composición química aproximada:**
 - Carbón % 2,48 – 2,76
 - Silicio % 1,54- 1,69
 - Manganeso % 0,45- 0,72
 - Fósforo % 0,051- 0,077
 - Azufre % 0,14- 0,19
- **Propiedades mecánicas de referencia:**
 - Límite de resistencia a la tracción (Mpa) 355- 373
 - Límite de fluencia (Mpa) 227- 330
 - Alargamiento (%) 11,1- 12,3

CODO 90° HH/ CODO 90° MH

DN (Pulg.)	Diámetro Exterior (mm)
1	33,4
1 ¼	42,2
1 ½	48,3
2	60,3
2 ½	76
3	88,9
4	114,3