Accesorios de fundición maleable galvanizados por inmersión en caliente.

Se utilizan para unir tramos de tubo, cambiar de dirección en distintos ángulos y radios, reducir el diamanto y hacer derivaciones. Con extremos roscados (BSPT). Generalmente se utilizan en baja presión.

- **Norma de referencia**: IRAM 2548.
- **Tipo de rosca**: BSP.

DN (Pulg.)	Diámetro Exterior (mm)	Número de hilos		Diámetro		
		Por pulgada	mm	Medio (mm)	Al fondo (mm)	Mecha (mm)
½	21,3	14	1,81	19,79	18,63	19
¾	26,7	14	1,81	25,28	24,11	24,5
1	33,4	11	2,3	31,77	30,29	30,5
1 ¼	42,2	11	2,3	40,43	38,95	39,3
1 ½	48,3	11	2,3	46,32	44,84	45,25
2	60,3	11	2,3	58,13	56,63	57,15
2 ½	76	11	2,3	73,7	72,23	72,7
3	88,9	11	2,3	86,4	84,93	85,43
4	114,3	11	2,3	111,55	110,07	110,6

Dimensiones rosca BSP:

- **Composición química aproximada**: Carbón % 2,48 – 2,76
  Silicio % 1,54- 1,69
  Manganeso % 0,45- 0,72
  Fósforo % 0,051- 0,077
  Azufre % 0,14- 0,19

- **Propiedades mecánicas de referencia**: Límite de resistencia a la tracción (Mpa) 355- 373
  Límite de fluencia (Mpa) 227- 330
  Alargamiento (%) 11,1- 12,3

NIPLES

DN (Pulg.) / Largos (mm)	½	¾	1	1 ¼	1 ½	2	2 ½	3	4
50	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.
100	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.
150	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.
200	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.
250	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.
300	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.	Disp.