

Caños con costura 6" <= diam <= 12" (ASTM A53B/ A135 B)

Caños de acero al carbono con costura, negros o galvanizados por inmersión en caliente (a pedido), para aplicaciones mecánicas y de conducción.

DE (mm)	DN (plg)	E (mm)	SCH	Kg/m	Tipo	Norma	Largo (mts)	m3/m
168,3	6"	3,2	10	13,83	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,022246
		4,8	20	19,34	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,022246
		6,4		25,54	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,022246
		7,1	STD/40	28,26	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,022246
219,1	8"	3,2		17,03	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,037703
		4,8	10	25,26	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,037703
		6,4	20	33,32	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,037703
		8,2	STD/40	42,55	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,037703
273	10"	4,8	10	27,78	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,058535
		6,4	20	41,76	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,058535
		9,3	STD/40	60,29	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,058535
323,8	12"	4,8	10	35,98	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,082346
		6,4	20	49,71	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,082346
		9,5	STD	73,79	ERW	ASTM A53B/ A135	12 aprox	0,082346

	ASTM A53	A135 B
Grados (Fluencia en PSI)	30000 a 35000	30000 a 35000
Fluencia y rotura mín.	Requeridas	Requeridas
Fluencia y rotura máx.	No requeridas	No requeridas
Composición química (% máx.)	C: 0,30; Mn: 1,20	C: 0,30; Mn: 1,20; P: 0,035; S: 0,035; Ceq no requerido
Tratamiento térmico	Requerida	
Tenacidad en cuerpo (Charpy)	No requerida	No requerida
Dureza	No requerida	No especificada
Otros ensayos	Aplastamiento para con costura con D > 50 mm PH, US o EM	PH
Reparación en cuerpo	Permitida	Permitida
Reparación en soldadura	Permitida	Permitida
Tolerancia en espesor	- 12,5 %	- 12,5 %
Tolerancia en peso	± 10 %	-3,5 %/ +10 %