

Caños con costura > = 6" (A53B/ API B/ X42)*

Caños de acero con costura para transporte de gas, agua y petróleo. Para aplicaciones mecánicas y de conducción. Negros o galvanizados por inmersión en caliente (a pedido).

DE (mm)	DN (plg)	E (mm)	SCH	Kg/m	Tipo	Norma	Largo (mts)	m3/m
168,3	6"	3,2	10	13,83	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,022246
		4,8	20	19,34	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,022246
		6,4		25,54	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,022246
		7,1	STD/40	28,26	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,022246
219,1	8"	3,2		17,03	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,037703
		4,8	10	25,26	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,037703
		6,4	20	33,32	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,037703
		8,2	STD/40	42,69	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,037703
273	10"	4,8	10	27,78	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,058535
		6,4	20	41,76	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,058535
		9,3	STD/40	60,29	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,058535
323,8	12"	4,8	10	35,98	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,082346
		6,4	20	49,71	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,082346
		9,5	STD	73,79	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,082346
		10,31	40	79,71	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,082346
355,6	14"	6,4	10	54,69	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,099315
		9,5	STD/30	81,33	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,099315
		12,7	XS	107,4	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,099315
406,4	16"	6,4	10	62,65	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,129717
		9,5	STD/30	93,27	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,129717
		12,7	40	123,31	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,129717
457	18"	6,4	10	70,57	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,16403
		9,5	STD	105,17	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,16403
		12,7	XS	139,16	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,16403
508	20"	6,4	10	78,56	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,202683
		9,5	STD/20	117,15	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,202683
		12,7	XS/30	155,13	ERW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,202683
610	24"	6,4	10	94,53	ERW/SAW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,292247
		9,5	STD/20	141,12	ERW/SAW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,292247
		12,7	XS	187,07	ERW/SAW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,292247
762	30"	9,5	STD	173,85	SAW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,456037
914,4	36"	9,5	STD	212,57	SAW	A53B/ API B/ X42	12 aprox	0,656693

* Consultar stock y medidas que no figuren en tabla.

	ASTM A53	API 5L PSL2	API 5L PSL1
Grados (Fluencia en PSI)	30000 a 35000	35000 a 80000	35000 a 80000
Fluencia y rotura mín.	Requeridas	Requeridas	Requeridas
Fluencia y rotura máx.	No requeridas	Requeridas	No requeridas
Composición química (% máx.)	C: 0,30; Mn: 1,20	C: 0,22; Mn: 1,20; P: 0,025; S: 0,015; Ceq: 0,43	C: 0,26; Mn: 1,20; P: 0,025; S: 0,030; Ceq no requerido
Tratamiento térmico	Requerida	En soldadura para todos los grados	En soldadura para grado mayor a X42
Tenacidad en cuerpo (Charpy)	No requerida	Requerida	No requerida
Dureza	No requerida	No especificada	No especificada
Otros ensayos	Aplastamiento para con costura con D > 50 mm PH, US o EM	PH, END	PH, END
Reparación en cuerpo	Permitida	No permitida	Permitida
Reparación en soldadura	Permitida	No permitida	Permitida
Tolerancia en espesor	- 12,5%	- 12,5% / + 19,5%	- 12,5% / + 19,5%
Tolerancia en peso	± 10%	- 3,5% / + 10,0%	- 3,5% / + 10,0%